

Этап 4

ПЕРВЫЙ СЛОЙ
ОКРАШИВАНИЯ
СЕКЦИИ С
ПОМОЩЬЮ
АНАФОРЕЗА

Этап 5

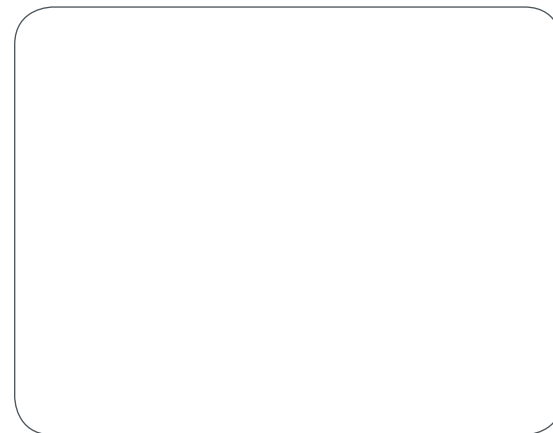
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ
СЛОЙ ОКРАШИВАНИЯ
ПОРОШКОВЫМИ
ЭМАЛЯМИ

ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



Печать партнера



FONDITAL S.p.A.

Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italy
Tel.: +39 0365 878.31 - Fax: +39 0365 878.304
E-mail: info@fondital.it - Web: www.fondital.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 375 - 04 Novembre 2015 (11/2016)

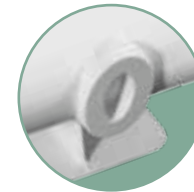


exclusivo

Алюминиевые литые под давлением радиаторы



Новая алюминиевая
заглушка



RU

www.fondital.com

Этап 3

ПРОМЫВКА И
ХИМИЧЕСКАЯ
АНТИКОРРОЗИОННАЯ
ОБРАБОТКА
ПОВЕРХНОСТЕЙ

Этап 1
НЕОБРАБОТАННАЯ
ЛИТАЯ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ
СЕКЦИЯ

Этап 2
ОБРАБОТАННАЯ
СЕКЦИЯ



Радиатор модели Exclusivo

Exclusivo разработан на базе научно-исследовательского проекта, целью которого была оптимизация производительности радиаторов, а именно улучшения его механических и энергетических показателей.

Высокая степень инноваций достигнута благодаря использованию 3-х международных патентов, которыми защищен этот инновационный радиатор. Модель Exclusivo идеально подходит для замены старых отопительных приборов и для использования в новых низкотемпературных системах отопления.

Все преимущества радиаторов Exclusivo

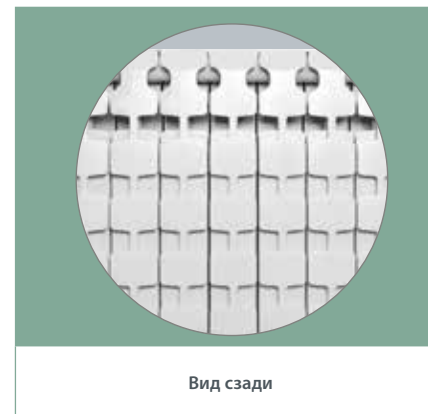
- ▶ Высокотехнологичный продукт: 3 международных патента
- ▶ Высококачественная двухэтапная покраска, нанесенная методом анафореза и напыления порошковой краски, гарантирует защиту радиатора от коррозии и неизменность цвета с течением времени
- ▶ 100% сделано в Италии
- ▶ Рабочее давление – 16 бар
- ▶ Опрессовочное давление (тестирование всей продукции на 100%): 24 бар
- ▶ Давление на разрыв: 60 бар
- ▶ Улучшенный теплообмен, высокий тепловой поток с низким энергопотреблением
- ▶ Идеально подходит для систем с низкой температурой
- ▶ Наилучшее соотношение вес/теплоотдача, что гарантирует экономию расходов при транспортировке и установке
- ▶ Модульность: подходит для любого пространства



Максимальное рабочее давление: 1600 КПа (16 бар)

Характеристическое уравнение модели $\Phi = K_m \Delta T^n$. Вышеуказанные данные по теплоотдаче соответствуют европейской норме EN 442-1:2014 и сертифицированы в М.Р.Т. лаборатории Миланского Политехнического Университета - Номер нотифицированного органа 1695.

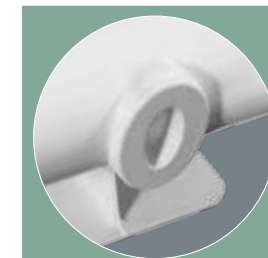
Модель	Глубина	Высота	Межосевое расстояние	Длина	Диаметр соединения	Содержание воды	Теплоотдача $\Delta T 50K$	Теплоотдача $\Delta T 30K$	Теплоотдача $\Delta T 70K$	Степень	Коэффициент
	мм	мм	мм	мм	дюймы	литры/секц.	Ватт/секц.	Ватт/секц.	Ватт/секц.	n	K_m
EXCLUSIVO B4 350/100	97	407	350	80	G1	0,21	91,5	47,3	141,3	1,2910	0,5865
EXCLUSIVO B3 500/100	97	557	500	80	G1	0,25	115,2	59,6	177,8	1,2896	0,7422
EXCLUSIVO B3 600/100	97	657	600	80	G1	0,28	133,4	68,5	206,8	1,3046	0,8101
EXCLUSIVO B3 700/100	97	757	700	80	G1	0,39	149,5	77,1	231,3	1,2970	0,9358
EXCLUSIVO B3 800/100	97	857	800	80	G1	0,43	166,0	85,2	257,7	1,3070	0,9992



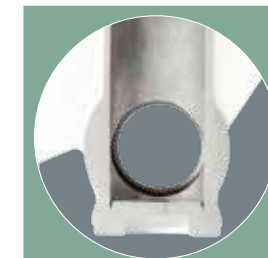
Вид сзади

Exclusivo – радиатор будущего

Наличие отверстий на задней стенке радиатора позволяет увеличить конвекционный теплообмен.



Заглушка, присоединенная методом термоэлектрической диффузии



Новая заглушка Вид в разрезе

Fondital представляет новую заглушку - Современное, экологически чистое решение



Благодаря технологии термоэлектрической диффузии, на которую подана заявка на патент, алюминий в месте стыка полностью интегрируется с соединяемыми деталями и обеспечивает превосходное металлургическое сцепление.



Процесс термоэлектрической диффузии ведется при точно контролируемой температуре, что предотвращает появление пористости и других технологических дефектов. Конечный результат – это абсолютная однородность материала радиатора, который состоит из 100% алюминия и гарантирует максимальную прочность и надежность.

Другие преимущества новой технологии:

- ✓ Отсутствие места отложения шлама и загрязнений
- ✓ Полное отсутствие дефектов внутри водяного канала радиатора
- ✓ Улучшение внешнего вида, без сварных соединений
- ✓ Повышенный запас прочности
- ✓ Экологически чистый процесс, без бесполезной траты сырья.