

Технический паспорт: Star-ZD 25/6

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.1
Расход макс. Q_{max}	9.0
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	2 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости T_{max}	65 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3.21 mmol/l (18°dH)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-ZD 25/6
Номер EAN	4016322985976
Артикульный номер	4111288
Масса нетто прибл. m	7 кг
Масса брутто прибл. m	6.7 кг
Длина с упаковкой	215 мм
Высота с упаковкой	160 мм
Ширина с упаковкой	250 мм
Свойства упаковки	Упаковка для продажи
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1-230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	57.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.56 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	128.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IP44
Класс нагревостойкости изоляции	F
Кабельный ввод	1 x PG11
Защита электродвигателя	не требуется (устойчивый к токам блокировки)

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне	G 1½
Патрубок на напорн. стороне	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Описание изделия: Star-ZD 25/6

Данный циркуляционный насос предусмотрен только для перекачивания питьевой воды.

Циркуляционный насос для систем ГВС, сдвоенный насос с мокрым ротором в общем корпусе с перекидным клапаном, для установки в трубах с резьбовым соединением, устойчивый к токам блокировки электродвигатель и ручное трехступенчатое переключение частоты вращения. Корпус насоса из бронзы, рабочее колесо из синтетического материала, керамический вал, пропитанные синтетической смолой угольные подшипники скольжения.

Эксплуатационные параметры

Перекачиваемая жидкость	Water
Температура жидкости T	2 °C
Температура окружающей среды T	0 °C
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3.21 mmol/l (18°dH)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-ZD 25/6
Масса нетто прибл. m	7 кг
Артикульный номер	4111288

Данные электродвигателя

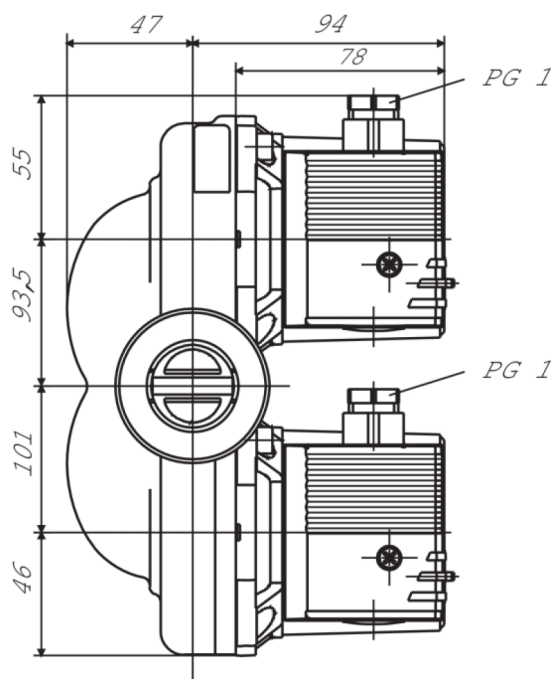
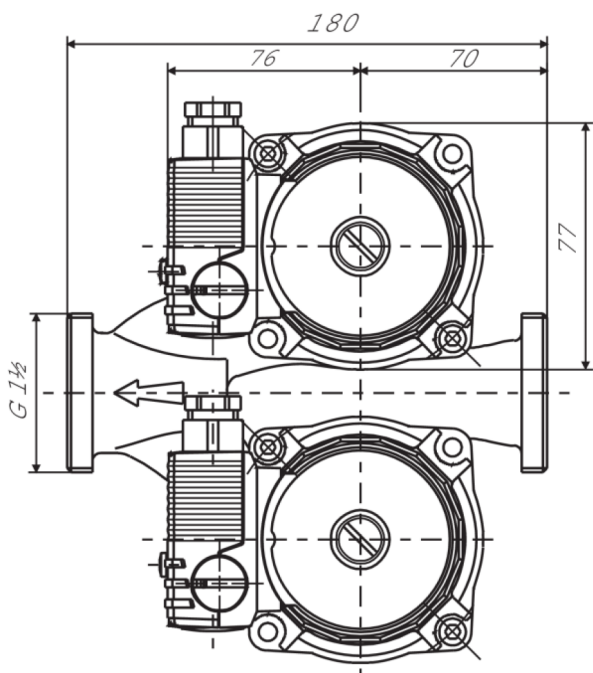
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	128.0 Вт
Частота вращения макс. n_{\max}	2700 об/мин
Номинальный ток I_N	0.56 A
Класс защиты электродвигателя	IP44
Кабельный ввод	1 x PG11

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне	G 1½
Патрубок на напорн. стороне	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

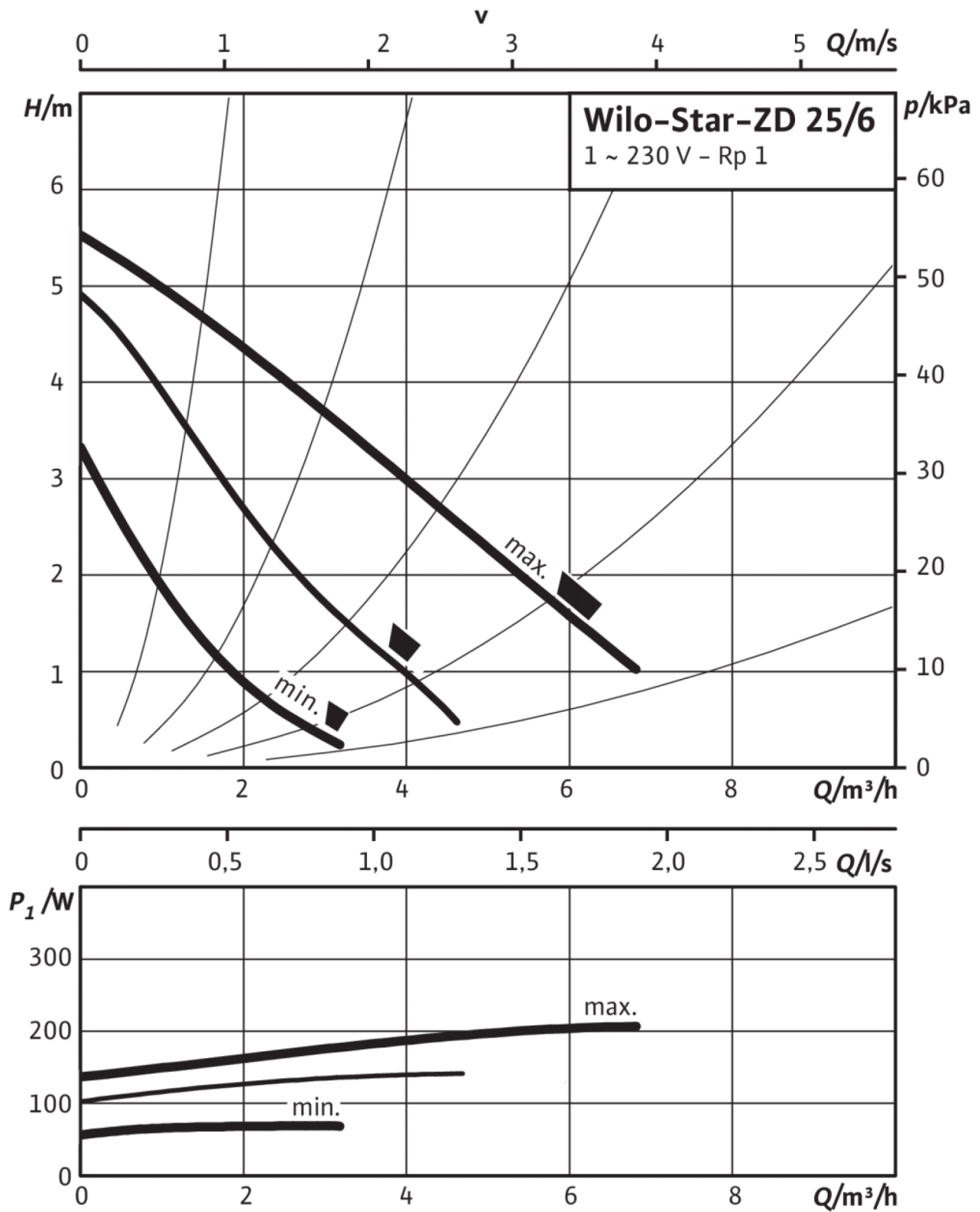
Размеры и габаритные чертежи: Star-ZD 25/6

Star RSD



Характеристики: Star-ZD 25/6

Star-ZD 25/6



Star-ZD 25/6

Характеристики: Star-ZD 25/6

Star-ZD 25/6

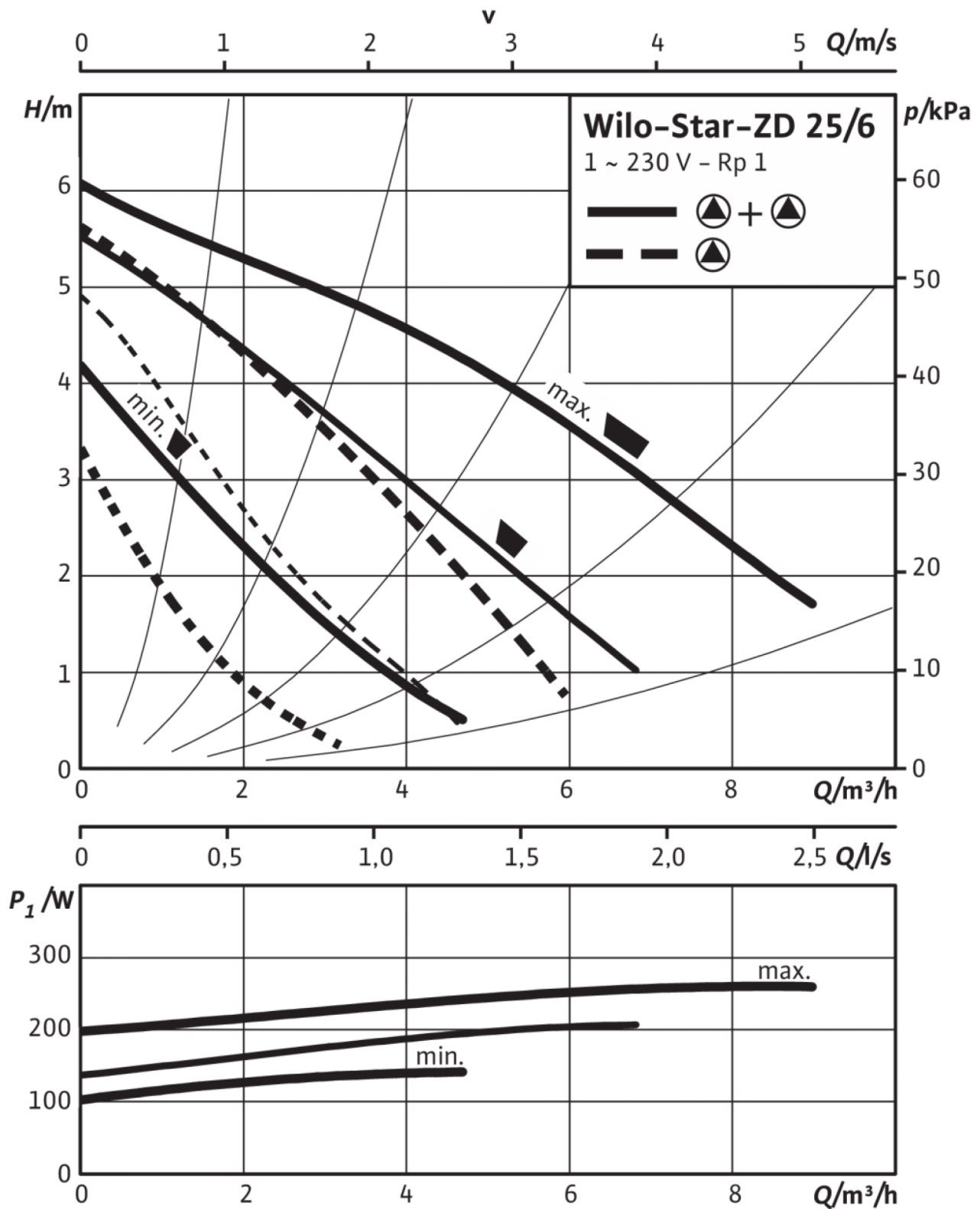
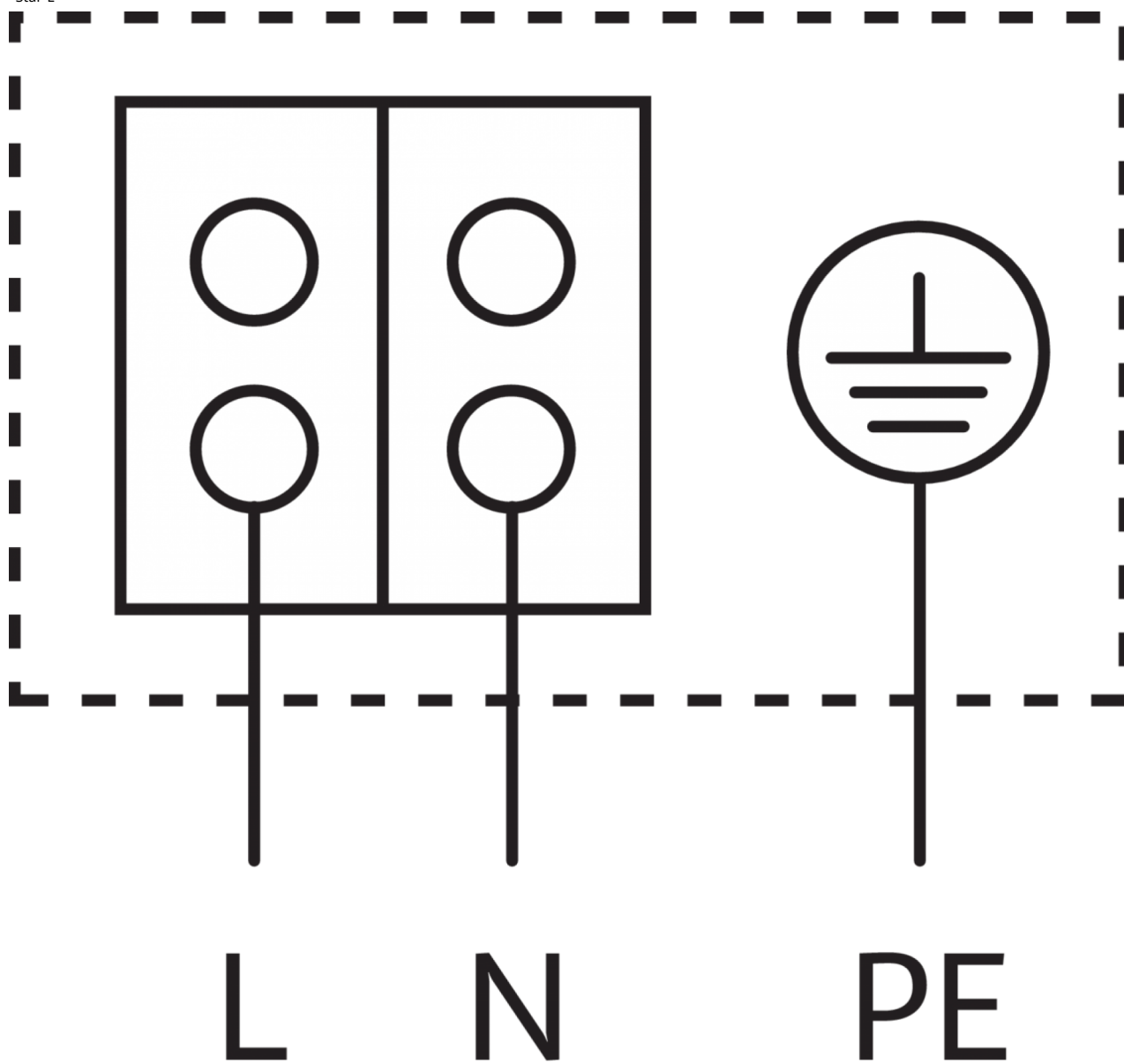


Схема подключения: Star-ZD 25/6

Star-E



Электродвигатель, устойчивый к токам блокировки

Однофазный электродвигатель (EM), 2-полюсный - 1~230 В, 50 Гц

со встроенным конденсатором